

GAMA MRH[®]

MADERA RECICLADA HIDRÓFUGA



recycled wood

El GRUPO MADEPLAX en su afán de búsqueda de nuevas soluciones a los requerimientos de todos sus clientes, ha creado una nueva gama de productos resistentes a la humedad, denominado MRH (Madera Reciclada Hidrófuga).

Esta nueva gama se desarrolló debido a la demanda de productos realizados en madera que resistiesen el alto porcentaje de humedad imperante en países como República Dominicana, Jamaica, México, Argelia, entre otros.





CARACTERÍSTICAS

La gama MRH (Madera Reciclada Hidrófuga) está compuesta de materiales ecológicos, producto de la mezcla de elementos celulósicos y termoplásticos.

El 60% lo componen los materiales celulósicos, principalmente pino y bambú en forma de serrín, provenientes de la recuperación y reciclaje de empresas transformadoras de madera o dedicadas al mantenimiento de los bosques.

El 40% restante lo componen los materiales termoplásticos (polipropileno y polietileno). Su procedencia está en la recuperación y reciclaje de estos polímeros y de sus productos transformados como las botellas de plástico, bolsas, etc.

Este material está considerado como un buen sustituto de las maderas tropicales tradicionales y más aun tomando en cuenta el valor medioambiental.

Por su composición, características y propiedades, son las zonas de exterior, el lugar idóneo para la instalación de productos con este material, en especial para ambientes expuestos al sol y la lluvia.

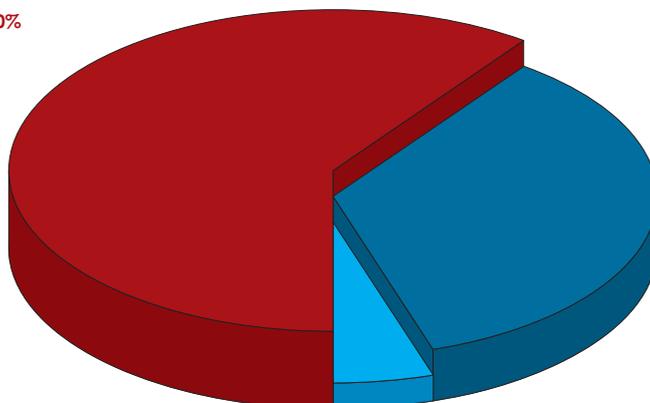
Los productos fabricados con estos componentes ofrecen ventajas frente a las producciones tradicionales debido a que presenta poca contracción y dilatación, lo que aumenta su vida útil, además de su gran resistencia a la humedad e inmunidad a las plagas y el moho.

El mantenimiento es el mínimo indispensable y gracias a sus componentes multicámaras y burletes tienen un alto nivel de aislamiento acústico.

Los acabados exteriores son múltiples ya que se puede rechapar con chapa de madera, vinilo, melamina, pvc, hpl, además de lacarse directamente, ofreciéndole al conjunto una gran variedad de acabados y modelos, los mismos que se pueden adaptar a cualquier diseño personalizado.

Su rápida instalación, gran resistencia, fácil mantenimiento, durabilidad y adaptabilidad a cualquier modelo y acabado, hacen de este material uno de los más versátiles y atractivos para los clientes que buscan siempre ventajas cualitativas para los productos que adquieren.

■ FIBRAS CELULÓSICAS - 60%



■ MATERIALES TERMOPLÁSTICOS - 40%

■ POLÍMEROS (35%)

■ ADITIVOS NATURALES (5%)

Las materias primas se incorporan en porcentajes variables dependiendo de la fabricación y el producto. Lo ideal es mantener las cantidades de cada una de ellas de forma que se obtengan las mejores propiedades en el producto final.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Resistente a la humedad.
- Inmune a las plagas y el moho.
- Buen comportamiento ante la contracción y dilatación.
- Durabilidad.
- Material idóneo para rechapar y lacar.
- Se corta, cepilla o lija igual que la madera.
- Fácil de mecanizar, atornillar y clavar.
- Material y diseño acústico y aislante.
- Material ecológico.
- Resistente al agua e ideal para climas externos.
- Mejor relación calidad / precio.
- Fácil mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Marco: bastidor perimetral multicámara de MRH.
- Hoja: panel interior tubular con esqueleto extruido.
- Excelentes acabados en color blanco y madera.
- Paneles con diseños modernos, lisos y moldeados.
- Contramarco interior y exterior en forma de "L", con adaptación al ancho del muro.
- Refuerzo en zona de bisagras.
- Admite cerradura tradicional de seguridad o tubular.
- Burlete perimetral en marco, para mayor hermeticidad.



◀ CERTIFICACIÓN EUROPEA

Testeado para cumplimiento de la norma EN 14351-1 para puertas de exterior e interior peatonal.



ISO 9001 ▶

Norma ISO 9001 atribuida a la producción y servicio de la Gama MRH.

◀ CERTIFICADO EMISIÓN DE FORMALDEHIDO EN AIRE

Testeado para cumplimiento de la emisión de formaldehído según test EN717-1:2004.

Emisión de Formaldehído en aire .0080 mg/m³

Limites de referencia: EN13986:2004 (E)
Formaldehído clase E1: ≤0.124 mg/m³ en aire
Formaldehído clase E2: >0.124 mg/m³ en aire

Test Report No. SHAHG1610632301 Date: 01 Jun 2016 Page 2 of 3

Test Results:

Test Part Description:

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	SHA16-106323.001	Brown solid piece

Remarks:

- (1) 1 mg/kg = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected (< MDL)
- (4) "-" = Not Regulated

Formaldehyde Emission

Test Method: With reference to EN 717-1:2004, analysis was performed by UV-Vis.

Test Item(s)	Unit	MDL	DET
Formaldehyde Emission (In air)	mg/m ³	0.080	ND

Notes:

- (1) mg/m³ = milligram per cubic meter
- (2) Reference Limit: EN13986:2004(E)
- (3) Formaldehyde class E1: ≤0.124 mg/m³ air
- (4) Formaldehyde class E2: >0.124 mg/m³ air
- (5) The test result is only for reference

Member of the SGS Group (SGS SA)

Test Report No. SHAHG1610632301 Date: 01 Jun 2016 Page 1 of 3

Sample photo:

The following sample(s) were submitted and identified on behalf of the client as: **Wangjiu Flooring Board (PVC)**

Order No.: GMA1600000407-00
Date of Service Received: 18 May 2016
Testing Period: 18 May 2016 - 01 Jun 2016
Test Requested: Specified method as requested by client.
Test Method: Please refer to test page(s).
Test Results: Please refer to test page(s).

Result Summary:

Test Requirement	Conclusion
Formaldehyde Emission	See Results

Signed for and on behalf of: SGS-CECIE Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd.

Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT No.: SHCCM160501882 Date: May 26, 2016 Page: 3 of 3

Sample Photos:

Impact resistance

Swelling in thickness

Test Results:

I. Swelling in thickness

No.	Test method	Test result	
		Individual value	Average value
1	With reference to EN 317:1993	0.15	0.14
2		0.05	
3		0.07	
4		0.10	
5		0.15	
6		0.15	
7		0.32	
8		0.10	

Remark: Specimen dimensions: 50mm×50mm×40mm, 8pcs
Immersion time: 24h

II. Impact resistance

Test item	Test method	Test result		
		Mean failure height(cm)	Mean failure energy(J)	Estimated Standard Deviation(cm)
Impact resistance	ASTM D4495-12	63	27.8	5.1

Remark: Specimen dimensions: 200mm×150mm×40mm, 20pcs
Mass of the falling weight: 10lb

Statement: Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.
***** To be continued*****

TEST DE HINCHAZÓN DE ESPESOR Y RESISTENCIA AL IMPACTO

HINCHAZÓN DE ESPESOR
Test EN 317:1993
0.14 promedio de 8 muestras

RESISTENCIA AL IMPACTO
Test ASTM D4495-12
63.8 (cm) movimiento de altura media
27.8 (J) movimiento de energía media
5.1 (cm) desviación estándar



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed on the reverse side of this report. The Company is not responsible for any loss or damage to the sample(s) or for any other loss or damage caused by the client's negligence or failure to follow the instructions of the Company. The Company is not responsible for any loss or damage to the sample(s) or for any other loss or damage caused by the client's negligence or failure to follow the instructions of the Company. The Company is not responsible for any loss or damage to the sample(s) or for any other loss or damage caused by the client's negligence or failure to follow the instructions of the Company.

Member of the SGS Group (SGS SA)

CERTIFICADO FSC



FSC - CERTIFICACIÓN DE CADENA DE CUSTODIA

La empresa se evaluó bajo los siguientes estándares:

- FSC-STD-40-004 Versión 3.0 Certificado FSC para cadena de custodia estandar - Abril 2017
- FSC-STD-50-001 Requisitos para el uso de las marcas registradas de FCS por los titulares de certificados.

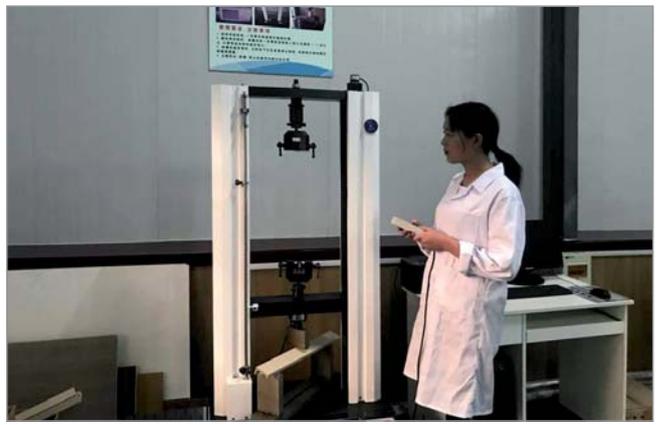
Para los productos MRH.

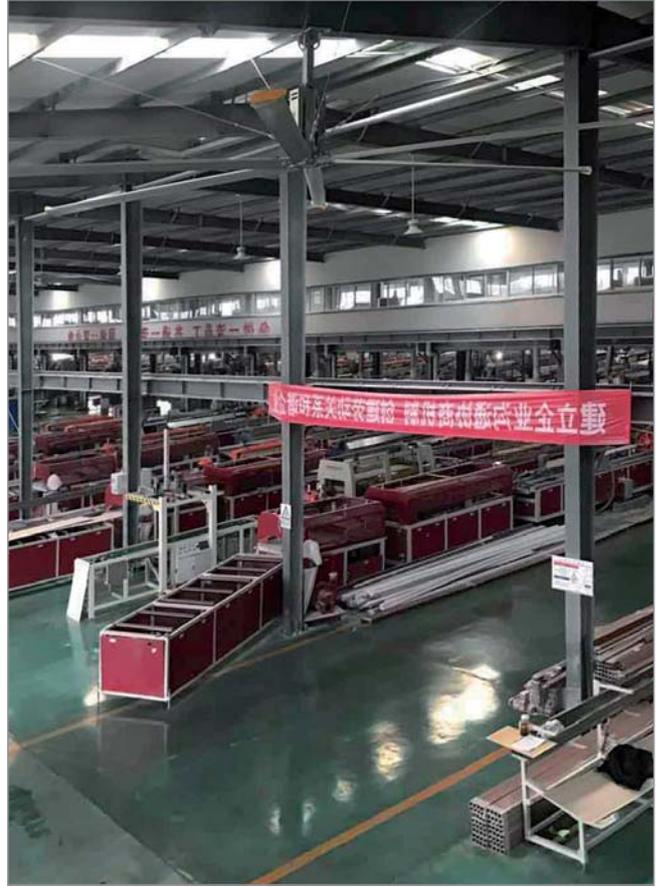
La certificación de la Cadena de Custodia permite a las empresas etiquetar sus productos, lo que permite que los consumidores puedan identificar y elegir aquellos productos que sostienen un modelo de gestión forestal responsable.





INFRAESTRUCTURA





PUERTAS



Basándose en las demandas del mercado, tanto nacional como internacional, se están diseñando, fabricando y comercializando modelos de puertas con diversos acabados que hacen que estos productos sean totalmente versátiles.

No sólo es importante la calidad del producto, sino su correcta instalación, por lo que las puertas MRH siguen los mismos estándares de colocación que el resto de puertas convencionales, con la diferencia de que son adaptables a diferentes características de obras.





TIPOS DE HOJAS

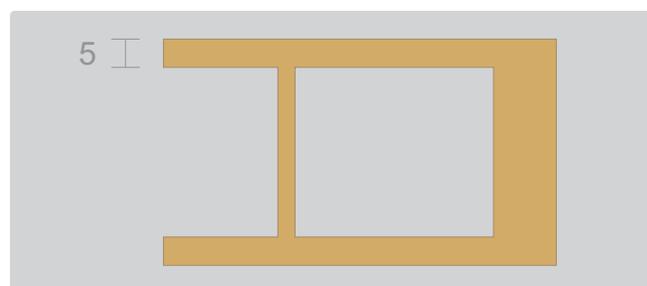
Los materiales para puertas realizados en MRH (hojas y galces), tienen la capacidad de ser adaptados a cualquier medida.

HOJA - COD. DP-40-5.0

2100x705 - 805 - 905x40x5

HOJA - COD. DP-45-5.0

2100x905x45x5

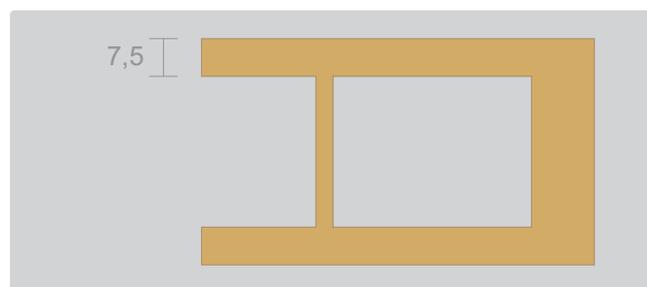
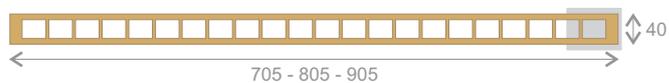


HOJA - COD. DP-40-7.5

2100x705 - 805 - 905x40x7.5

HOJA - COD. DP-45-7.5

2100x705 - 905x45x7.5





DETALLE DE HOJAS

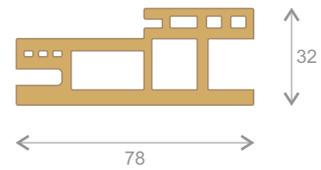
- ACABADOS**
LACADO
CHAPAS NATURALES
MELAMINA
PVC
HPL



TIPOS DE REVESTIMIENTOS

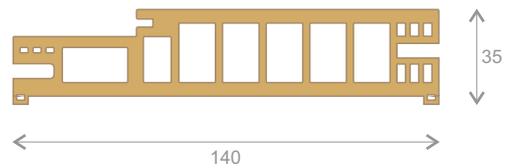
GALCE TELESCÓPICO - COD. 7832

2200x78x32



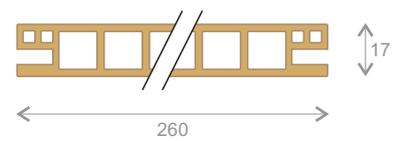
GALCE TELESCÓPICO - COD. 140.35

2200x78x32



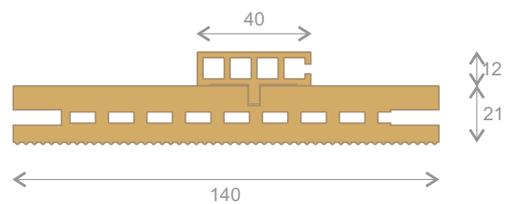
SUPLEMENTO GALCE - COD. 260

2200x260x17



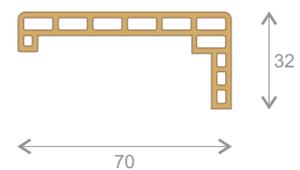
GALCE COD. 140.21 + 4012

2200x140x21 + 2200x4012



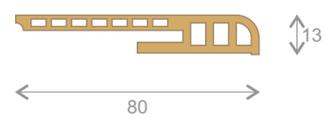
TAPAJUNTA TELESCÓPICA - COD. 7032

2200x70x32



RODAPIE - COD. 8013

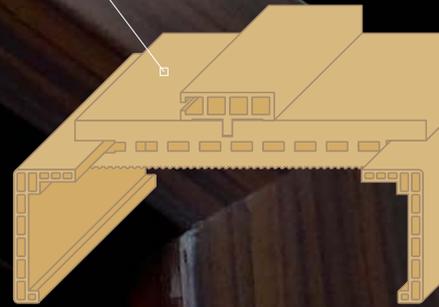
2200x80x13



DETALLE DE MARCOS (GALCES Y TAPAJUNTAS) GALCE 140.21 + 4012

ACABADOS

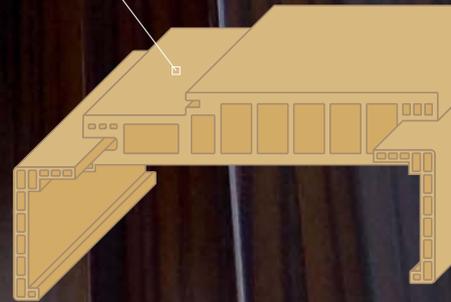
LACADO
CHAPAS NATURALES
MELAMINA
PVC
HPL



DETALLE DE MARCOS (GALCES Y TAPAJUNTAS) GALCE 140.35

ACABADOS

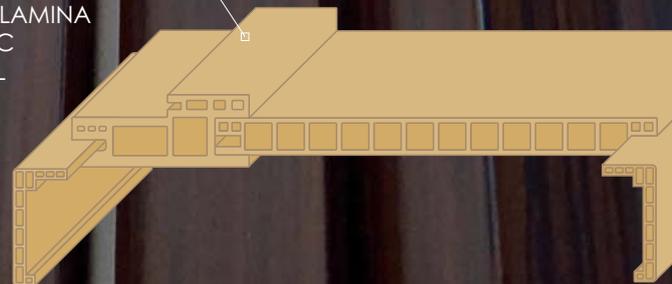
LACADO
CHAPAS NATURALES
MELAMINA
PVC
HPL



DETALLE DE MARCOS (GALCES Y TAPAJUNTAS) GALCE 7832 + 260

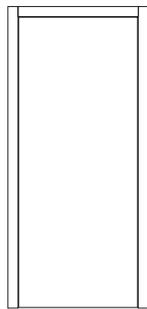
ACABADOS

LACADO
CHAPAS NATURALES
MELAMINA
PVC
HPL

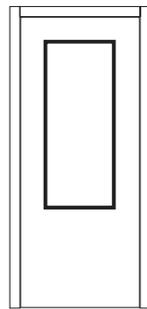


MODELOS ESTANDAR

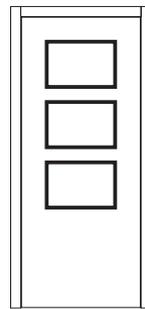
LISA - CALA - MAHO - MAPI



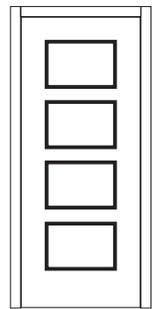
LISA



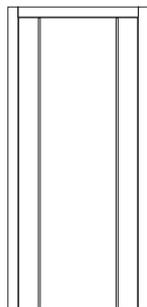
1V O2



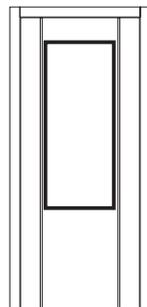
3V



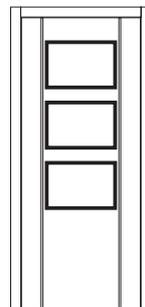
4V



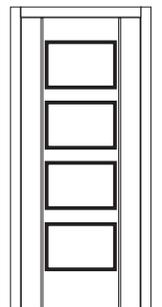
CALA



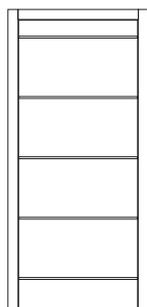
1V O2



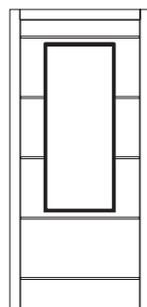
3V



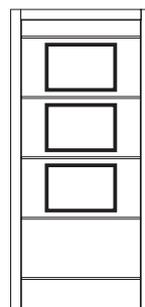
4V



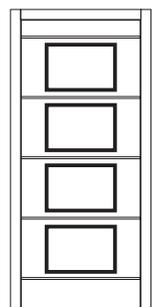
MAHO



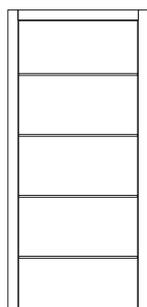
1V O2



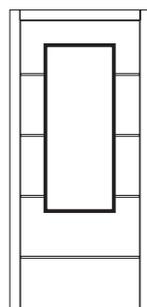
3V



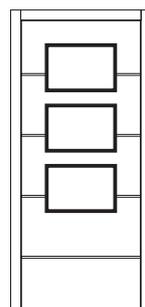
4V



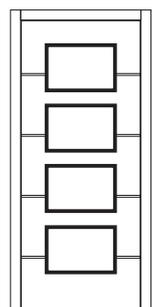
MAPI



1V O2



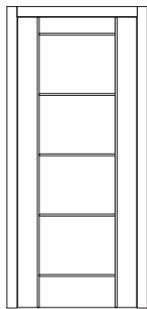
3V



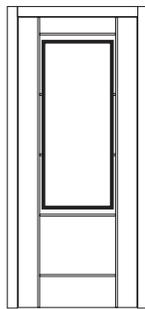
4V

MODELOS ESTANDAR

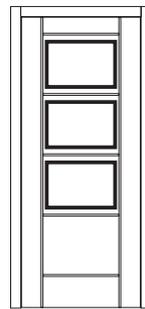
MARA - SALA - LADO - LADO A



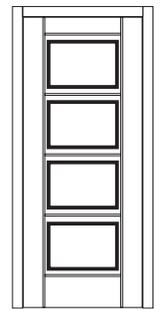
MARA



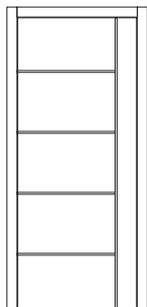
1V O2



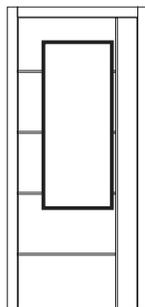
3V



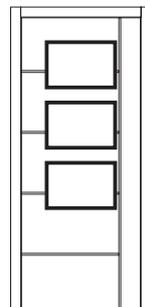
4V



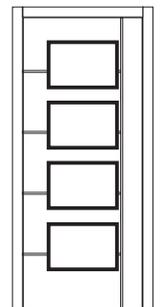
SALA



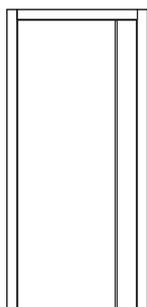
1V O2



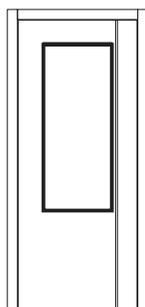
3V



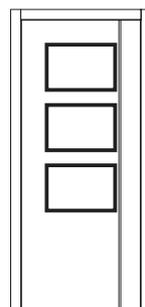
4V



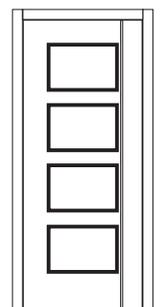
LADO



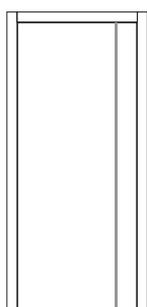
1V O2



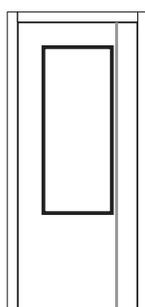
3V



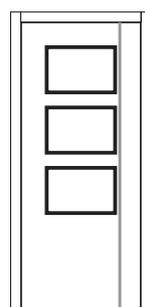
4V



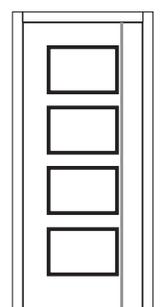
LADO A



1V O2



3V



4V

CHAPA DE MADERA NATURAL

La chapa de madera natural, ofrece al carpintero o al fabricante de muebles la posibilidad de que sus trabajos, tengan el acabado y la belleza de la madera natural. Con la ventajas de fácil manejo y almacenamiento todo dentro de unos precios muy económicos.

CHAPA RECOMPUESTA

La chapa recompuesta es una hoja de madera natural recompuesta. Sus características la hacen idónea para cualquier tipo de mobiliario o proyecto decorativo.

MELAMINA

Es una lámina decorativa impregnada con resinas melamínicas, que se termofunde a ambas caras del tablero. Existen variados diseños y texturas, lista para ensamblar, con superficies impermeable, resistente a la abrasión y al uso de líquidos agresivos utilizados para limpiar, y acabados de alta calidad, belleza y versatilidad.

PVC (Policloruro de vinilo)

Es una lamina de plástico que surge a partir de la polimerización del monómero de cloro etileno (también conocido como cloruro de vinilo). La resina resultante es un plástico que es muy resistente a la abrasión, al impacto, a la influencia de fuerzas externas y a la corrosión.

HPL

El HPL se compone de láminas impregnadas de resina fenólica y de un papel decorativo impregnado de resina de melamina, que se aglomeran por acción del calor y de una presión elevada, dando lugar a un producto resistente.

LACADO

Denominado "esmalte-laca", el lacado es una pintura lisa que puede ser brillante o satinada. Proporciona un aspecto suave y es un acabado que nunca pasa de moda. El resultado será una pieza que puede durarte muchos años, porque es muy resistente y fácil de limpiar. También encontrarás esmalte-laca acrílico y de poliuretano y esmalte-laca sintético. Este último tarda más en secar, Sin embargo, el resultado suele ser más perfecto, siendo apto para productos de interior y de exterior



www.grupomadeplax.com